

iBiotec®

**FABRICANTE DE PRODUTOS E AEROSSÓIS TÉCNICOS PARA A INDÚSTRIA
PROCESSO - MRO - MANUTENÇÃO
SOLVENTES ALTERNATIVOS - SUBSTITUIÇÃO CMR**

Ficha de dados - Edição de : 2025-02-17

iBiotec® NEOLUBE® GRV 190

MASSA LUBRIFICANTE VERDE MARINHO SUPER TECH

Pressão extrema Antidesgaste Anticorrosão.

**Fortemente adesivo resiste à centrifugação,
incluindo velocidades muito altas**

LUBRIFICAÇÃO SUBMERSA

Atende às especificações STM 7420 B

MAN 2232/79 MIL G 24139 NATO G 460

Excelente resistência às projeções de água salgada

**Resiste aos efeitos de cisalhamento,
às vibrações, aos choques repetidos**

Não inflamável reversível

DESCRIÇÃO

Massa lubrificante complexo lítio/polímero para lubrificação de todos os elementos que trabalham em condições extremamente severas.

Penetração máxima formando uma película polar antidesgaste em todos os componentes internos.

Adesivo, resistente à centrifugação. Totalmente insolúvel em água, mesmo imerso em lubrificação submersa, na presença de vapor incluindo sobreaquecimento.

Resistência excepcional a cargas fortes, na presença de efeitos de cisalhamento e vibração.

Reversível, não endurece, não calcifica, recupera a sua estrutura e qualidades em caso de sobreaquecimento acidental.

Não inflamável em serviço, mesmo na presença de arcos elétricos.

Total estabilidade e resistência à oxidação, permite reduzir até 5 vezes a frequência de lubrificação.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Transmissões mecânicas, rolamentos, rolos, transmissões de proporção fixa.

Guias lineares, transportadores, transportadores de baldes, escavadoras.

Arneses de tratores.

Elevadores, correntes de elevação.

Lubrificação de cremalheiras com grande número de ciclos de funcionamento.

Lubrificação de guinchos, moinhos de café, motores bases HB, guias e carris de viagem-elevadores.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E QUÍMICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DA MASSA LUBRIFICANTE			
CARACTERÍSTICA	NORMA ou MÉTODO	VALOR	UNIDADE
Aparência	Visual	Suave, cadente	nm
Cor	Visual	Verde	nm
Densidade aparente a 25 °C (picnómetro)	NF T 30 020	780	kg/m ³
Classe NLGI	NLGI Instituto Nacional de Massa Lubrificante	2	Classe em função da penetrabilidade
Sabão/gelificante	-	Complexo de lítio	-
Natureza dos lubrificantes sólidos	-	0	%
Penetrabilidade a 25 °C	NF ISO 2137/ASTM 2176		
Não trabalhada		265-295	1/10° mm
Trabalhada, 60 cortes		265-295	1/10° mm
Trabalhada, 1000 cortes		265-295	1/10° mm
Trabalhada, 10.000 cortes		265-295	1/10° mm
Trabalhada, 100.000 cortes	295-325	1/10° mm	
Ponto de gota	NF ISO 2176/ASTM D 566 ASTM D 2265	> 190	°C
Ponto de gota se superior a 360 °C			
Impurezas	FMTS 791 3005	0	nb/ml
> 25 µm			
> 75 µm			
> 125 µm			
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E QUÍMICAS DO ÓLEO DE BASE			
CARACTERÍSTICA	NORMA ou MÉTODO	VALOR	UNIDADE
Natureza do óleo de base	-	Mineral/Polímero	-
Viscosidade cinemática a 40 °C	NF EN ISO 3104	> 300	mm ² /s
Viscosidade cinemática a 100°C		280	mm ² /s
Índice de ácido la	NF ISO 6618	0.2	mg KOH/l
CARACTERÍSTICAS DE DESEMPENHO			
CARACTERÍSTICA	NORMA ou MÉTODO	VALOR	UNIDADE
Separação de óleo 7 dias a 40 °C (sudação)	NF T 60 191	0	% de massa
Separação do óleo 24H a 41 kPa (sudação sob pressão)	ASTM D 1742	0.7	% de massa
Cinzas sulfatadas	NF T 60 144	0.5	% de massa
Corrosão de lâminas de cobre	ASTM D 4048	1a	Cotação
Oxidação Hoffman	ASTM D 942	< 15	psi
Perda por evaporação 22h a 121 °C	ASTM D 972	0.1	% de massa
Perda por evaporação Noack	NF T 60 101 CEC L-40 A-93 ASTM D5800	0.3	% de massa
Inchaço sobre os elastómeros 70h a 100 °C	ASTM D 4289.83	0.4	Variação % dimensional

Amplitudes térmicas			
Continuamente	-	-30 +190	°C
No máximo	-	-30 +190	°C
Fator de rotação	n.d _m	600.000	mm.min ⁻¹
Test 4 billes	ASTM D 2266/ISO 20 623		
Diâmetro de pegada		0.60	mm
Índice de carga de solda		3150	N
Test TIMKEN	ASTM D 2509	45	lbs
Teste antiferrugem EMCOR			
Dinâmico	NF T 60 135	0	Cotação
Estático	ISO DP 6294/ASTM D 1743	1	Cotação
Resistência à lavagem com água a 80 °C	ASTM 1264	< 0.5	% de massa

* não medido ou não mensurável

MODO DE APLICAÇÃO

Agitar o spray de baixo para cima durante alguns instantes, após descolamento da esfera no interior da lata. Pulverizar entre 15 e 25 cm os componentes a tratar, dependendo do tamanho dos mesmos.

APRESENTAÇÕES



3% PROPULSOR INFLAMÁVEL

97% PRODUTO ATIVO

NÚMERO DE UTILIZAÇÕES X3
Gás atmosférico inflamável de origem natural
Sem Butano Propano COV extremamente inflamável
Sem HFC gases fluorados com efeito estufa
Diretiva sobre gases fluorados 5017.2014

Aerossol 650 ml



Caixa 1 L



Cartucho 430 ml





Antoine Giret — piloto de tanque à vela classe 3
Campeão da Europa em 2013 (St. Peter-Ording — Alemanha)
Campeão da França 2015 (Notre Dame de Monts)
Vice-campeão Europeu de 2015 (De Panne — Bélgica)
Campeão de França 2016 (Berck)
Vice-campeão da Europa em 2016 (Bretteville-sur-Ay)
Projeção permanente de água salgada, areia, choques, vibração,
*Antoine Giret utiliza a massa lubrificante marinha **NEOLUBE GRV 190** para uma lubrificação sem limite*

iBiotec® Tec Industries®Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS
Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.